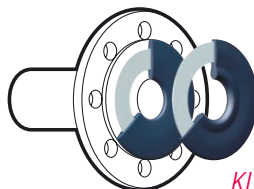


KLINGER®-KGS

Uszczelki gumowo- stalowe

Uszczelki znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebne jest uszczelnienie instalacji wodnych, powietrznych, gazowych, instalacji transportujących media kwaśne, zasadowe i węglowodory, do transportu których stosowane są niewielkie siły a przenoszone media mają stosunkowo niską temperaturę.

Odpowiednie do wszystkich kołnierzy wykonanych ze stali, stali szlachetnej (nierdzewnej), laminatu poliestrowo – szklanego (GRP), polipropylenu (PP), PVC, polietylenu (PE), jak również do kołnierzy powlekanych.



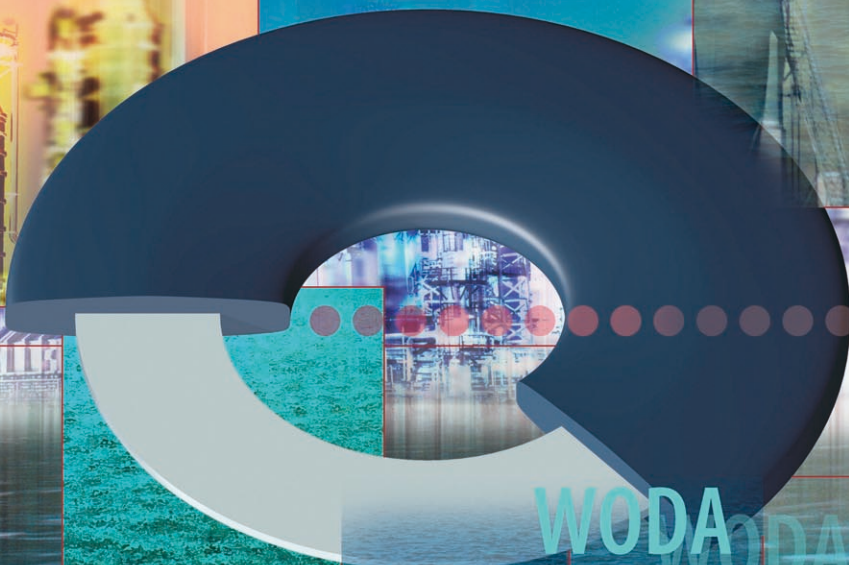
KLINGER – wiodący producent uszczelek na świecie



KGS

GAZ

CHEMIKALIA



WODA

ŚCIEKI

KLINGER-KGS

Uszczelki gumowo-stalowe

KLINGER-KGS
uszczelki gumowo-stalowe
wg DIN EN 1514-1,
typ IBC

Zastępuje normę DIN 2690

Zakresy zastosowań

W instalacjach transportujących następujące media:

- wodę
- gaz
- ścieki
- chemikalia

Do uszczelniania kołnierzy:

- stalowych/ze stali szlachetnej
- żeliwnych
- z laminatu poliestrowo – szklanego (GRP)
- z PP/ PVC / PE
- powlekanych

Gwarantują bezpieczne uszczelnienie instalacji wodnych, gazowych, powietrznych, transportujących media kwaśne, zasadowe i węglowodory, o temperaturze mediów nie przekraczającej 200°C, w zależności od elastomeru i o niedużych siłach przesyłu mediów.

Typ KGS, Typ KGS/żeliwo

- rurociągi w instalacjach gazowych i wodnych.
- zastosowanie w uszkodzonych i nie zawsze prawidłowo prowadzonych rurociągach.

Typ KGS/S

- rurociągi w instalacjach gazowych i wodnych.
- do uszczelniania ogumowanych kołnierzy rurociągów i zbiorników ciśnieniowych, kotłów itp.
- do uszczelniania emaliowanych kołnierzy rurociągów i zbiorników ciśnieniowych, kotłów itp.
- do uszczelniania aparatów wykonanych z tworzyw sztucznych (dzięki niewielkiej sile nacisku przy uszczelnianiu).

Charakterystyki uszczelnienia dla NBR-GW oraz EPDM-KTW

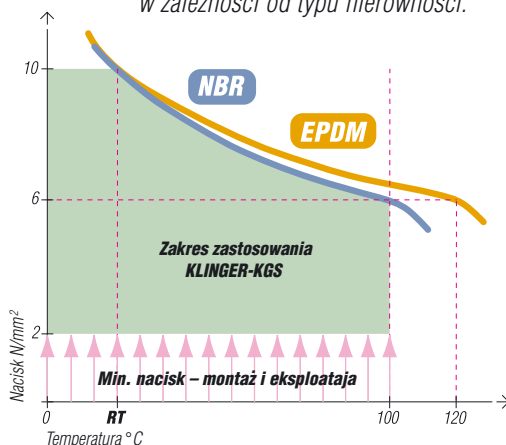
$$k_0 \times K_D = 2 \text{ b (N/mm}^2\text{)}$$

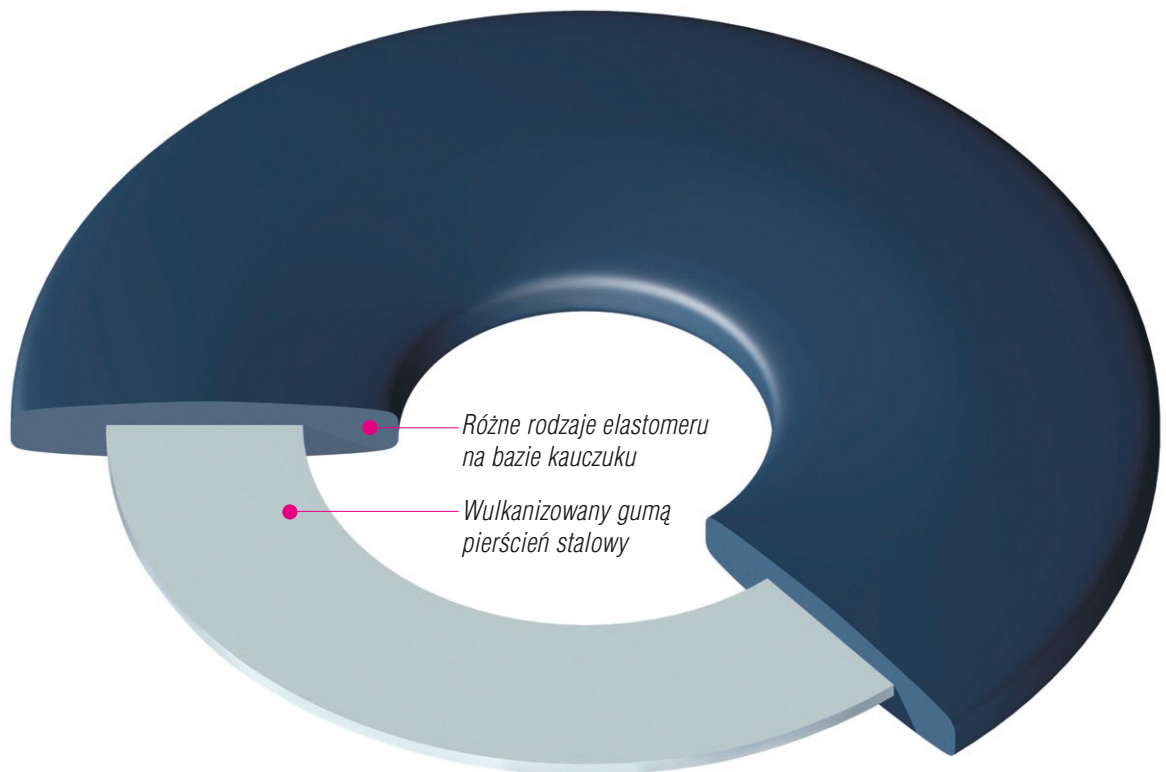
$$k_1 = 0,5 \text{ (mm)}$$

Max. wysokość nierówności:

50 do 100 μm

w zależności od typu nierówności.





Różne rodzaje elastomeru na bazie kauczuku

Wulkanizowany gumą pierścień stalowy

KGS oraz KGS/zeliwo

■ Wulkanizowana uszczelka gumowa w kształcie soczewki, zaokrąglonej na krawędziach.

■ Zintegrowany, wulkanizowany gumą pierścień stalowy, co umożliwia przenoszenie większych sił powierzchniowych.

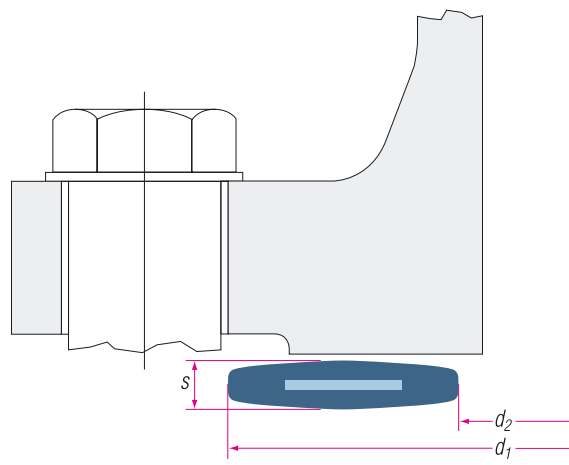
■ Uszczelka samocentrująca się – średnicą zewnętrzną na średnicę wewnętrzną otworów na śruby.

■ Uszczelki wykonane są z NR kauczuku naturalnego (SBR), NBR-GW (kauczuku nitylowego), EPDM-KTW (kauczuku etylenowo-propylenowy), CSM/ Hypalon (polietylenu chlorosulfonowego) oraz FKM = Viton (kauczuku fluorowego), każda ze zintegrowanym pierścieniem stalowym.

■ Wersja wykonana z NBR-GW posiada certyfikat DVGW (Niemieckiego Stowarzyszenia Gazowo-Wodnego) oraz zalecenie KTW.

■ Wymiary w DIN EN 1514-1 (dawna DIN 2690) dla poziomów ciśnienia od PN 6 do PN 40.

Przykład zamówienia:
Uszczelka stalowo-gumowa z NBR-GW wg DIN EN 1514-1, typ IBC DN 100, PN 10-16

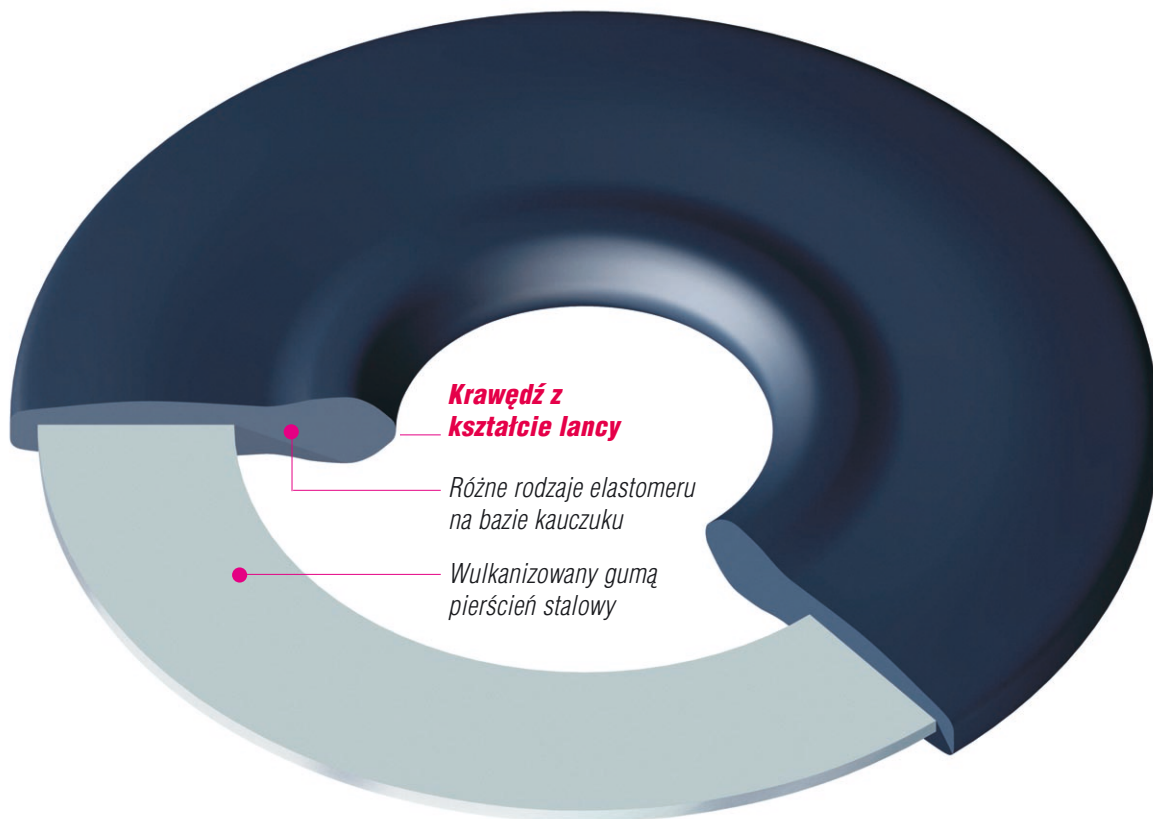


Wymiary podane w tabeli:

s = grubość uszczelki
 d_1 = średnica wewnętrzna
 d_2 = średnica zewnętrzna

KLINGER-KGS

Uszczelki gumowo-stalowe



Krawędź z kształcie lancy

Różne rodzaje elastomeru na bazie kauczuku

Wulkanizowany gumą pierścień stalowy

KGS/S (S = lanca)

■ Wulkanizowana uszczelka gumowa o kształcie soczewki, z krawędzią wyprofilowaną w kształcie lancy po stronie wewnętrznej listwy uszczelniającej, zaokrąglona na brzegach. Nowy kształt „lancowatej krawędzi” zapewnia lepsze zabezpieczenie przed tworzeniem się komór ciśnieniowych i korozją.

■ Dzięki temu jest ona szczególnie przydatna do zastosowania na kołnierzach wykonanych z materiału termoplastycznego.

■ Optymalne uszczelnienie w przypadku nierówności kołnierza.

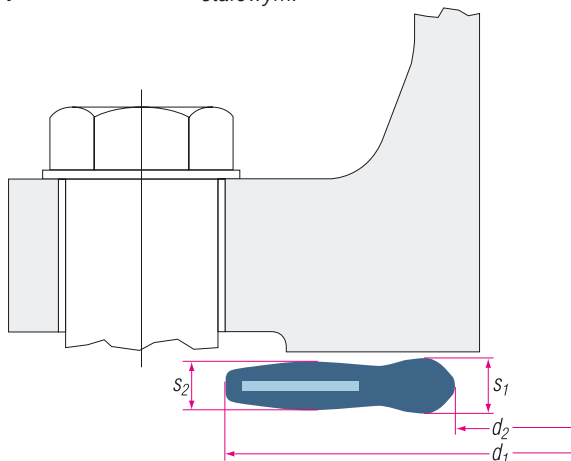
■ Wysoki stopień szczelności przy niewielkich momentach dokręcania.

■ Uszczelki wykonane są z NR kauczuku naturalnego (SBR), NBR-GW (kauczuku nitrylowego), EPDM-KTW (kauczuku etylenowo-propylenowy), CSM/ Hypalon (Polietylenu chlorosulfonowego) oraz FKM = Viton (kauczuku fluorowego), każda ze integrowanym pierścieniem stalowym.

■ Wersja wykonana z NBR-GW posiada certyfikat DVGW (Niemieckiego Stowarzyszenia Gazowo-Wodnego) oraz zalecenie KTW.

■ Wymiary w DIN EN 1514-1 (dawna DIN 2690) dla poziomów ciśnienia od PN 6 do PN 40.

Przykład zamówienia:
Uszczelka stalowo-gumowa z NBR-GW wg DIN EN 1514-1, typ IBC DN 100, PN 10-16



Wymiary podane w tabeli:

s_1 = powierzchnia uszczelniająca

s_2 = korpus uszczelki

d_1 = średnica wewnętrzna

d_2 = średnica zewnętrzna



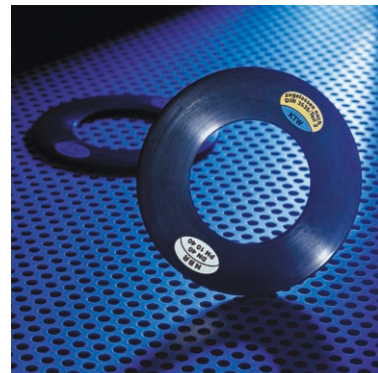
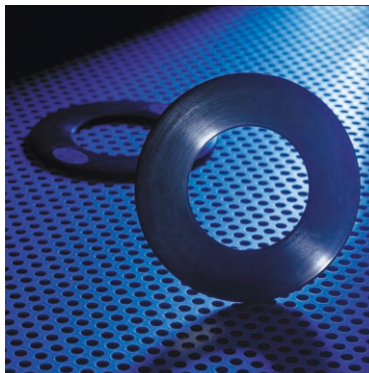
Materiał

NR

NBR-GW

Funkcjonalność i trwałość

Funkcjonowanie uszczelek Klinger jest w dużym stopniu uzależnione od sposobu i warunków montażu, na które nie mamy wpływu, jako producent uszczelek. Możemy jednak zapewnić, że materiał, z którego wykonane są nasze uszczelki, ma doskonałe właściwości. Proszę przestrzegać również naszych wskazówek dotyczących montażu.



Zakres stosowania

NR = kauczuk naturalny (SBR) do wody, wody obiegowej, rozcieńczonych zasad do max 50% i max 80° C

Gaz i woda pitna zgodnie z EN682 (DIN E 3535T3), wytyczne zgodnie z KTW D1/D2, 1.3.31 BGA odnośnie wody pitnej

Kolor

Czarny

Czarny

Twardość

DIN 53505, Shore A 60 - 80 ±5

DIN 53505, Shore A 70 ±5

Gęstość

DIN 53479, g/cm³ 1,384

DIN 53479, g/cm³ 1,196

Temperatura

ok. +80°C, krótkotrwałe podwyższenia temperatury do +90°C

ok. +100°C, krótkotrwałe podwyższenia temperatury do +130°C

Zaświadczenia

Świadectwo z wewnątrzzakładowego laboratorium badawczego

Certyfikat DVGW oraz zalecenie KTW

Odporność chemiczna

Odporność na:

- wodę, wodę morską, wodę śródlądową, wodę obiegową do max 90°C
- warunkowo na zasady NaOH w rozcieńczeniu 50% przy 50°C
- wystarczająca na światło, warunki atmosferyczne i ozon

Odporność na:

- węglowodory alifatyczne (oleje i smary mineralne, olej napędowy, benzynę)
- wiele rodzajów rozcieńczonych kwasów i zasad w temperaturze pokojowej
- wodę i wiele roztworów soli w temperaturze pokojowej
- oleje i tłuszcze roślinne i zwierzęce

Brak odporności na:

- benzynę, olej mineralny kwasy i gazy

Brak odporności na:

- węglowodory aromatyczne i chlorowane
- silnie utlenione kwasy
- rozpuszczalniki polarne

Zastosowanie

Wulkanizowane uszczelki NR można stosować do uszczelniania wszelkiego rodzaju instalacji przenoszących naturalne media. Należy unikać temperatur przekraczających 90°C.

Miejsca, w których można zastosować wulkanizaty NBR wynikają z przytoczonych tutaj właściwości uszczelek, takich jak: wysoka odporność na węglowodory alifatyczne, oleje i smary mineralne, a także paliwa.

Uszczelki gumowo-stalowe

Typ KGS, KGS/żeliwo, KGS/S

EPDM-KTW



Woda pitna / ścieki – wycieczne wg KTW D1/D2, 1.3.31 BGA odnośnie wody pitnej

Czarny

DIN 53505, Shore A 70 ±5

DIN 53479, g/cm³ 1,120

ok. +100°C, krótkotrwałe podwyższenia temperatury do +130°C

Zalecenie KTW, EN 681-1, W 270, ACS, WRC, Ö-Norm

Odporność na:

- wodę i wodne roztwory soli
- wiele rodzajów rozcieńczonych kwasów i zasad
- substancje polarne, jak np. alkohole, estry i ketony
- środki piorące
- ciecze hydrauliczne na bazie wody z glikolem (ciecze HFC)
- ciecze hydrauliczne na bazie estrów kwasu fosforowego (ciecze HFD-R)

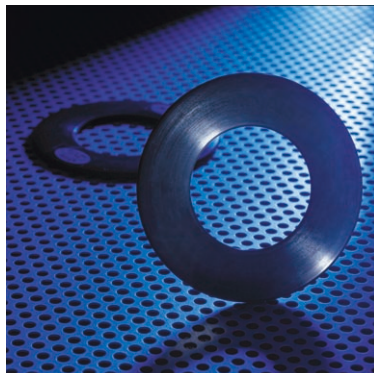
Brak odporności na:

- węglowodory alifatyczne, aromatyczne i chlorowane (oleje, smary, paliwa)
- silnie utlenione kwasy

Wulkanizaty EPDM znajdują zastosowanie wszędzie, gdzie potrzebna jest wysoka odporność na środki chemiczne.

Oprócz tego uszczelki EPDM wyróżnia wysoki stopień odporności na ozon, zużycie i warunki atmosferyczne.

CSM



CSM / Hypalon (polietylen chlorosulfonowy) znajduje zastosowanie głównie w przemyśle chemicznym

Czarny

DIN 53505, Shore A 70 +/-5

DIN 53479, g/cm³ 1,340

ok. +80°C

Świadectwo z wewnątrzzakładowego laboratorium badawczego

Odporność na:

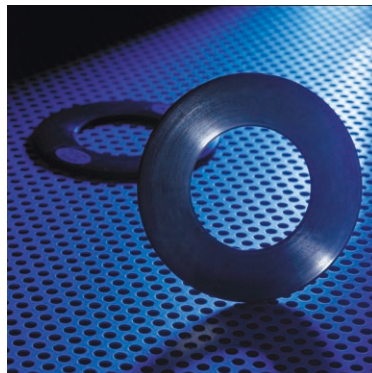
- wiele rodzajów kwasów do 50°C
- wysoka odporność na światło i ozon

Brak odporności na:

- temperatury poniżej -15°C oraz przekraczające +80°C

Wulkanizaty CSM mogą być stosowane szczególnie w przemyśle chemicznym, pralniach itp.

FKM/Viton



FKM= Viton (kauczuk fluorowy) stosuje się w przemyśle chemicznym

Czarny

DIN 53505, Shore A 75 +/-5

DIN 53479, g/cm³ 1,880

ok. +200°C

Świadectwo z wewnątrzzakładowego laboratorium badawczego

Odporność na:

- kwasy i zasady
- gazy
- wszystkie rodzaje wody

Brak odporności na:

- ograniczona odporność w temperaturach poniżej -10°C

Dzięki wysokiej odporności na kwasy i zasady uszczelki te znajdują zastosowanie przede wszystkim w przemyśle chemicznym i w zakładach stosujących chemikalia.

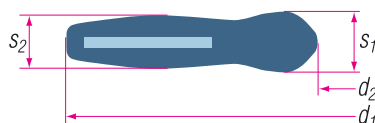




KGS i KGS/żeliwo



KGS/S



Wymiary podane w tabeli:

- s = grubość uszczelki
- s_1 = powierzchnia uszczelniająca
- s_2 = korpus uszczelki
- d_1 = średnica wewnętrzna
- d_2 = średnica zewnętrzna

Wymiary w DIN EN 1514-1 (dawna DIN 2690) dla poziomów ciśnienia od PN 6 do PN 40.

Uszczelki wykonane są z NR = kauczuku naturalnego (SBR), NBR-GW (kauczuku nitrylowego), EPDM-KTW (kauczuku etylenowo-propylenowy), CSM/ Hypalon (Polietylenu chlorosulfonowego) oraz FKM = Viton (kauczuku fluorowego), każda ze zintegrowanym pierścieniem stalowym.

Przykład zamówienia:
Uszczelka gumowo-stalowa NBR-GW wg DIN EN 1514-1, typ IBC DN 100, PN 10-16

Znajdująca się obok tabel została zamieszczona wyłącznie w celach informacyjnych.
By uzyskać informację o wymiarach uszczelki znajdujących się w sprzedaży, prosimy o zapoznanie się z aktualnym cennikiem bądź kontakt telefoniczny z naszą firmą.

DN	s Typ KGS	s Typ KGS/S	d_1 DIN 2690	d_1 DIN 1514	1 / 2,5	
					DIN 2690	DIN 1514
4	–	–	6	–	–	–
6	–	–	10	–	28	–
8	–	–	14	–	33	–
10	–	–	18	18	38	39
15	4	3 / 4	22	22	43	44
20	4	3 / 4	28	27	53	54
25	4	3 / 4	35	34	63	64
32	4	3 / 4	43	43	75	76
40	4	3 / 4	49	49	85	86
50	4	4 / 5	61	61	95	96
60 ¹	–	–	–	–	–	106
65	4	4 / 5	77	77	115	116
80	4	4 / 5	90	89	132	132
100	5	5 / 6	115	115	152	152
125	6	5 / 6	141	141	182	182
150	6	6 / 7	169	169	207	207
(175)	–	–	195	–	237	–
200	6	6 / 7	220	220	262	262
250	6	6 / 7	274	273	318	317
300	6	6 / 7	325	324	373	373
350	7	7 / 9	368	356	423	423
400	7	7 / 9	420	407	473	473
450	7	7 / 9	470	458	528	528
500	7	7 / 9	520	508	578	578
600	7	7 / 9	620	610	680	679
700	8	8 / 10	720	712	785	784
800	8	8 / 10	820	813	890	890
900	8	8 / 10	920	915	990	990
1000	8	8 / 10	1020	1016	1090	1090
1100	8	8 / 10	–	1120	–	–
1200	8	8 / 10	1220	1220	1290	1290
1400	8	8 / 10	1420	1420	1490	1490
1500 ¹	–	–	–	1520	–	–
1600	8	8 / 10	1620	1620	1700	1700
1800	8	8 / 10	1820	1820	1900	1900
2000	8	8 / 10	2020	2020	2100	2100
2200	–	–	2220	2220	2305	2307
2400	–	–	2420	2420	2505	2507
2600	–	–	2620	2620	2705	2707
2800	–	–	2820	2820	2920	2924
3000	–	–	3020	3020	3120	3124
3200	–	–	3220	3220	3320	3324
3400	–	–	3420	3420	3520	3524
3600	–	–	3620	3620	3730	3734
3800	–	–	3820	3820	3930	3931
4000	–	–	4020	4020	4130	4131

Wymiary w mm, 1) dotyczy tylko kołnierzy żeliwnych



Medium	NR	NBR-GW	EPDM-KTW	CSM	FKM-Viton
Acetaldehyd	●	▲	●	■	▲
Acetamid (amid kwasu octowego)	▲	●	●	■	■
Aceton	●	▲	●	■	▲
Acetylen	●	●	●	●	●
Alkohol butylowy	●	■	●	●	●
Alkohol etylowy	●	■	●	▲	●
Alkohol izopropylowy	●	■	●	●	●
Alkohol metylowy	●	■	●	●	▲
Afun	●	●	●	●	●
Afun chromowy	■	■	●	▲	●
Aminobenzen	■	▲	●	▲	●
Amoniak	■	■	●	●	▲
Arcton 12	■	●	■	■	●
Arcton 22	●	▲	●	●	▲
Arsenian ołowiu (V)		●	●		
Asphalt	▲	▲	▲	▲	●
Azot	●	●	●	●	●
Azotan potasu	●	●	●	●	●
Azotan (V) potasu	▲	●	●	●	■
Benzen	▲	▲	▲	▲	●
Benzyna	▲	■	▲	■	●
Benzyna lakowa	▲	■	▲	▲	●
Boraks	●	●	●	●	●
Butan	▲	●	▲	■	●
Butanol	●	■	●	●	●
Butanon	▲	▲	●	■	▲
Max dopuszczalne stężenie butanonu	▲	▲	●	■	▲
Butyloamina	▲	●	▲	▲	▲
Ciekły lit	▲	▲	▲	▲	▲
Ciekły stop sodu	▲	▲	▲	▲	▲
Ciekły wytop potasu	▲	▲	▲	▲	▲
Chloran glinu		●	●		
Chloran (V) potasu	■	▲	●	●	●
Chloran (I) potasu		▲	■		
Chloran (II) wapnia	▲	▲	●	●	●
Chlorek amonowy	●	●	●	●	■
Chlorek baru	●	●	●	●	●
Chlorek etylenu	▲	▲	▲	▲	●
Chlorek glinu	●	●	●	●	●
Chlorek metylu	▲	▲	▲	▲	●
Chlorek potasu	●	●	●	●	●
Chlorek sodowy	●	●	●	●	●
Chlorek sodu	●	●	●	●	●
Chlorek wapnia	●	●	●	●	●
Chloroetylen	▲	▲	■	▲	●
Chloroform	▲	▲	▲	▲	●
Chlorowódz (suchy)	■	▲	●	●	●
Chlor suchy	▲	▲	▲	▲	●
Chlor w stanie wilgotnym	▲	▲	■	▲	●
Chromian potasu	■	■	●	●	●
Clophen (bifenyl polichlorowany)	▲	▲	▲	▲	●
Cukier	●	●	●	●	●
Cyjanek potasu	▲	■	●	●	●
Cyjanek sodu	●	●	●	●	●
Cykloheksanol	▲	●	▲	■	▲

Medium	NR	NBR-GW	EPDM-KTW	CSM	FKM-Viton
Cykloheksanon	▲	▲	■	▲	▲
Czterochlorek węgla	▲	▲	▲	▲	●
Czterochloroetan	▲	▲	▲	▲	■
Czterowodoronaftalen	▲	▲	▲	▲	●
Dekalina	▲	■	▲	▲	●
Dichlorometan	▲	▲	▲	▲	■
Dimetyloformamid	▲	▲	●	▲	▲
Diphyl (nośnik ciepła)	▲	▲	▲	▲	●
Dwuetyloamina	●	●	●	■	▲
Dwutlenek fluoru		▲	▲		
Dwutlenek siarki	▲	▲	●	▲	●
Dwutlenek węgla	●	●	●	●	●
Dwusiarczek węgla	▲	▲	▲	▲	●
Etan	▲	●	▲	■	●
Etanol	●	■	●	●	●
Eter dibenzylowy	▲	▲	■	▲	●
Eter dietylu	▲	▲	▲	▲	▲
Eter etylowy	▲	▲	▲	▲	▲
Eter naftowy	▲	●	▲	▲	●
Etylen	▲	●	▲	▲	▲
Fenol	▲	▲	■	▲	●
Fluorowódz krzemu	●	●	●	●	●
Fluor płynny (suchy)	▲	▲	▲	▲	■
Fluor w formie gazowej		▲	▲		
Formamid	●	▲	●	●	■
Freon 12	■	●	■	●	▲
Freon 22	■	▲	●	●	▲
Ftalan dibutyli	▲	▲	●	▲	■
Gaz generatorowy		●	▲		●
Gaz hydrauliczny (ester fosforanu)	▲	▲	●	▲	●
Gaz hydrauliczny (mineralny)	▲	●	▲	▲	●
Gaz świetlny (bez benzenu)	▲	●	▲	■	●
Gaz wielkopieczowy	▲	▲	▲	▲	■
Gaz ziemny	▲	●	▲	■	●
Gliceryna	●	●	●	●	●
Glikol etylenowy	●	●	●	●	●
Glinian sodu		▲	■		
Heptan (n)	▲	●	▲	▲	●
Hydrat hydrazyny	▲	■	●	■	▲
Izooktan	▲	●	▲	■	●
Jodek potasu	●	●	●	●	●
Kreozot	▲	▲	■	■	●
Kreozol	▲	▲	▲	▲	●
Krzemian sodu	●	●	●	●	●
Ksylen	▲	▲	▲	▲	●
Kwas adypinowy	●	●	●	●	●
Kwas azotowy(V)	▲	▲	▲	▲	●
Kwas benzoosowy	●	●	●	●	●
Kwas borowy	●	●	●	●	●
Kwas chromowy	▲	▲	■	■	●
Kwas cytrynowy	●	●	●	●	●
Kwas fluorowo - krzemowy	▲	▲	▲	▲	■
Kwas fluorowodorowy (HF) 65%	▲	▲	●	●	●
Kwas fosforowy	▲	▲	■	▲	●
Kwas garbnikowy	●	●	●	●	●

KLINGER-KGS

Odporność na media

Medium	NR	NBR-GW	EPDM-KTW	CSM	FKM-Viton
Kwas jabłkowy	▲	●	●	●	●
Kwas karbolowy (fenol)	▲	▲	■	▲	●
Kwas masłowy	▲	▲	●	▲	■
Kwas mlekowy	●	●	●	●	●
Kwas mrówkowy 10%	■	▲	●	●	▲
Kwas mrówkowy 85%		▲	■		
Kwas octowy	■	▲	●	▲	▲
Kwas oleinowy	▲	■	▲	▲	●
Kwas octowy lodowaty	■	▲	●	▲	▲
Kwas palmitynowy	■	●	■	■	●
Kwas siarkowy	▲	▲	▲	▲	●
Kwas salicylowy	●	●	●	●	●
Kwas solny (10%)	■	■	●	●	●
Kwas solny (37%)	▲	▲	●	▲	▲
Kwas stearynowy 100°C	▲	▲	▲	■	●
Kwas szczawiowy	■	■	●	■	●
Kwas winowy	●	●	●	●	●
Kwasy z dodatkiem siarki	■	■	●	●	●
Metan	▲	●	▲	■	●
Mleko wapienne	▲	●	●	▲	●
Mocznik	●	●	●	●	●
Monochlorometan	▲	▲	▲	▲	●
Nadchloran etylu	▲	●	▲	■	●
Nadmanganian potasowy	▲	▲	●	●	●
Nadtlenek wodoru 3%	■	■	●	●	●
Nadtlenek wodoru 90%	▲	▲	▲	▲	●
Nafta	▲	▲	▲	▲	■
Nafta świetlna	▲	●	▲	▲	●
Nitrobenzen	▲	▲	■	▲	●
Octan (n)	▲	■	▲	▲	●
Octan amylu	■	▲	●	▲	▲
Octan butylu	▲	▲	●	▲	▲
Octan etylu	▲	▲	●	●	▲
Octan glinu	●	●	●	■	▲
Octan miedzi	■	■	●	■	▲
Octan ołowiu (II)	●	■	●	▲	▲
Octan potasu	●	■	●	▲	▲
Octan winylu	▲	▲	▲	▲	▲
Olej grzewczy (na bazie ropy naftowej)	▲	●	▲	▲	●
Olej lniany	■	●	■	■	●
Olej mineralny	▲	●	▲	■	●
Olej napędowy	▲	●	▲	▲	●
Olej (roślinny)	■	●	▲	■	●
Olej rycynowy	●	●	●	●	●
Olej rzepakowy	▲	●	●	■	●
Olej silikonowy	●	●	●	●	●
Olej terpentynowy	▲	■	▲	▲	●
Olej transformatorowy	▲	●	▲	▲	●
Oleum	▲	▲	▲	■	●
Paliwo lotnicze	▲	●	▲	▲	●
Para (max 150°C)	▲	▲	●	▲	▲
Para wodna (max 150°C)	▲	▲	●	▲	▲
Pentan	▲	●	▲	■	●
Pirydyna	▲	▲	■	▲	▲

Medium	NR	NBR-GW	EPDM-KTW	CSM	FKM-Viton
Powietrze (100°C)	▲	▲	●	■	●
Propan w formie gazowej	▲	●	▲	■	●
Pydraul C (płyn hydrauliczny)	▲	▲	▲	▲	●
Pydraul E (płyn hydrauliczny)	▲	▲	■	▲	●
Ropa naftowa	▲	●	▲	■	●
Roztwór bielący, ług bielący	▲	▲	●	●	●
Roztwór formaldehydu 30%	●	●	●	●	■
Roztwór mydła	■	●	●	●	●
Siarczan magnezu	●	●	●	●	●
Siarczan miedzi	●	●	●	●	●
Siarczan sodu	●	●	●	●	●
Siarczan (VI) wapnia	▲	●	●	■	●
Siarczyn sodu	■	●	●	●	●
Siarkowodór	▲	▲	●	▲	▲
Skrobia	●	●	●	●	●
Skydrol 500, 7000 (ciecz robocza)	▲	▲	●	▲	■
Smo_a	▲	▲	▲	▲	●
Soda	●	●	●	●	●
Solanka		●	●	●	●
Spirytus	●	■	●	●	●
Stop ciekły rubidu	▲	▲	▲	▲	▲
Stopy cezu	▲	▲	▲	▲	▲
Szkoło wodne	●	●	●	●	●
Tanina	●	●	●	■	●
Tlen w formie gazowej, zimny	▲	■	●	■	●
Toluol	▲	▲	▲	▲	●
Trichloroetylen	▲	▲	▲	▲	●
Trietanolamina	■	▲	■	■	▲
Trójfluorek chloru	▲	▲	▲	▲	▲
Woda 100°C	▲	■	●	▲	■
Woda chlorowa, nasycona	▲	▲	■	▲	●
Woda morską	●	●	●	●	■
Woda pitna	●	●	●	●	●
Woda skondensowana	▲	●	●	▲	■
Woda zasilania kot_a	▲	■	●	▲	■
Węglan amonu	●	■	●	●	■
Węglan potasu	●	●	●	●	●
Węglan sodu	●	●	●	●	●
Wodór	●	●	●	●	●
Wodorofosforan amonu		●	●		
Wodorotlenek amonu	■	■	●	●	■
Wodorotlenek potasu	■	■	●	●	▲
Wodorotlenek sodu	■	■	●	●	▲
Wodorotlenek wapnia	●	●	●	●	●

● odporna

■ zalecana w ograniczonym zakresie

▲ nie zalecana

KLINGER-KGS

Wskazówki dotyczące montażu

Podczas montażu uszczelek KLINGER KGS należy przestrzegać podanych niżej wskazówek:

1. Wybór uszczelki

Odpowiednią jakość materiału można dobrać na podstawie informacji firmy KLINGER, szczególnie przydatne są tabele wytrzymałości

2. Kołnierze

Kołnierze powinny być usytuowane równolegle względem siebie, czyste i suche, uszczelkę należy wycentrować przy zakładaniu. Proszę pamiętać o doborze właściwej średnicy zewnętrznej i wewnętrznej; uszczelki nigdy nie wolno wkładać do

substancji bez jej uprzedniego ściśnięcia!

Uszczelka KGS jest pod względem średnicy zewnętrznej dopasowana do otworu kołnierzy. Zapewnia to bezpieczne wycentrowanie jej na śrubach.

3. Montaż

Uszczelki należy zamontować na sucho, bez dodatku środków uszczelniających i środków antyadhezyjnych itp.

W żadnym wypadku nie wolno stosować środków zawierających tłuszcze, gdyż mogą one mieć negatywny wpływ na bezpieczeństwo złącza kołnierzowego.

4. Śruby

Przy montażu należy dokręcić śruby dwa do trzech obrotów na krzyż. Śruby powinny być pokryte warstwą smaru.

5. Dokręcanie

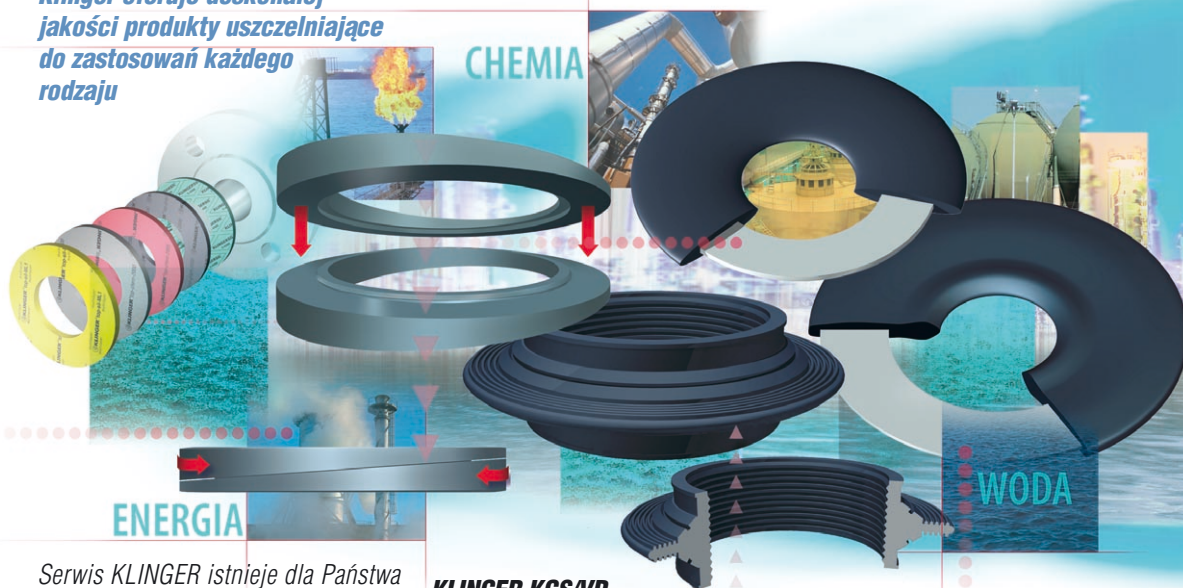
Jezeli przestrzegane są niniejsze wskazówki, nie jest wymagane dokręcanie.

6. Zastosowanie wielokrotne

Odradzamy wielokrotne stosowanie jakichkolwiek uszczelek.

W razie potrzeby prosimy o zasięgnięcie informacji w KLINGER GmbH.

Klinger oferuje doskonałej jakości produkty uszczelniające do zastosowań każdego rodzaju



Serwis KLINGER istnieje dla Państwa pewności: znajdziecie w nim listy zastosowań, dokumentacje produktowe, tabele dotyczące wytrzymałości na media, serwis bezpieczeństwa za pośrednictwem faksu, oryginalny materiał testowy i "oczywiście" doradztwo na miejscu i projekty specjalne – specjalnie dla Państwa potrzeb.

KLINGER KGS/VD

Uszczelka zgłoszona do ochrony patentem, przeznaczona do kołnierzy ustawionych skośnie pod kątem do 8°.

Kołnierze doszczelniające KLINGER

Przy dużym nacisku wody bądź wód gruntowych kołnierze doszczelniające chroni przed wniknięciem wilgoci.

KLINGER-KGS uszczelki gumowo-stalowe

Znajdują zastosowanie w instalacjach transportujących wodę, ścieki, gaz, powietrze, kwasy, zasady i węglowodory o stosunkowo niskiej temperaturze przesyłanych mediów i o niskim poziomie naprężeń.